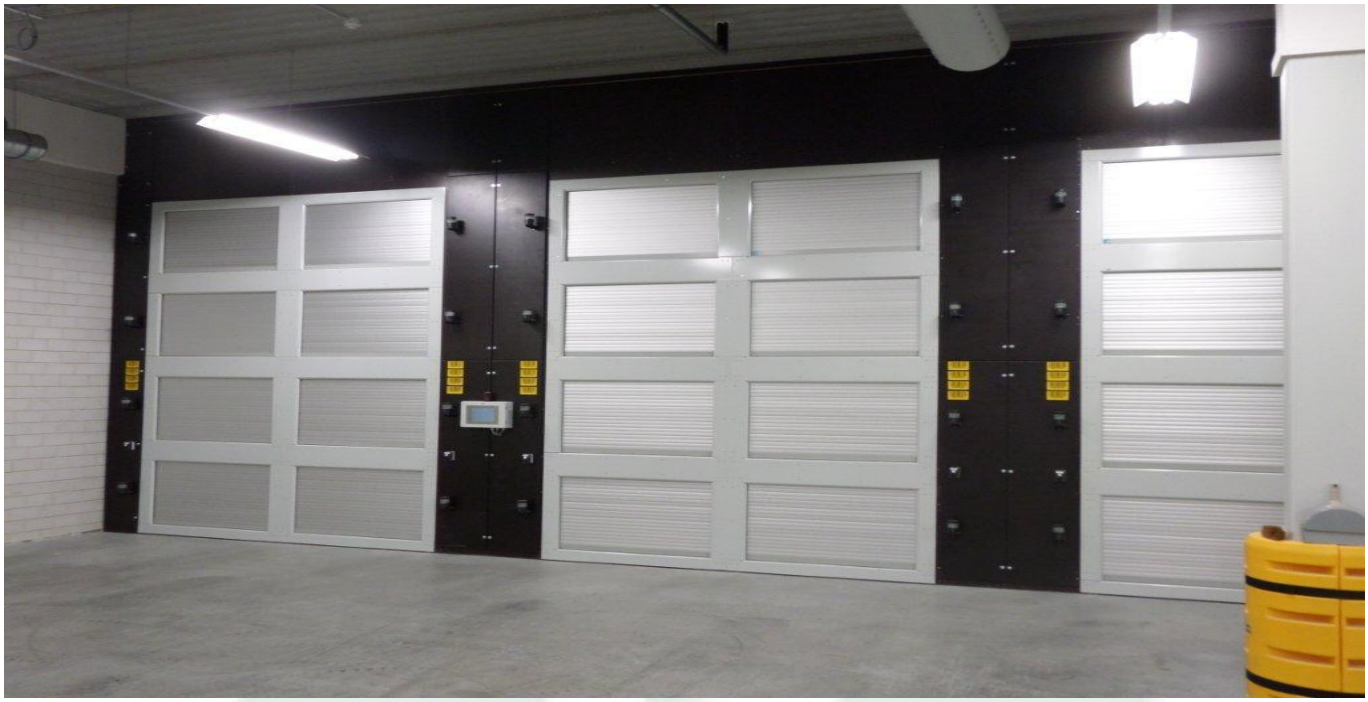
Secado fluido en cajas

Secado fluido de semillas y granulados mojados en cajas

Instalación para el secado fluido de lotes de semillas y granulados, en cajas especiales de secado. La instalación consiste en una sección de secado y un secador de aire por absorción. Unidades de mezcla de aire para extraer aire (seco) del exterior son opcionales.

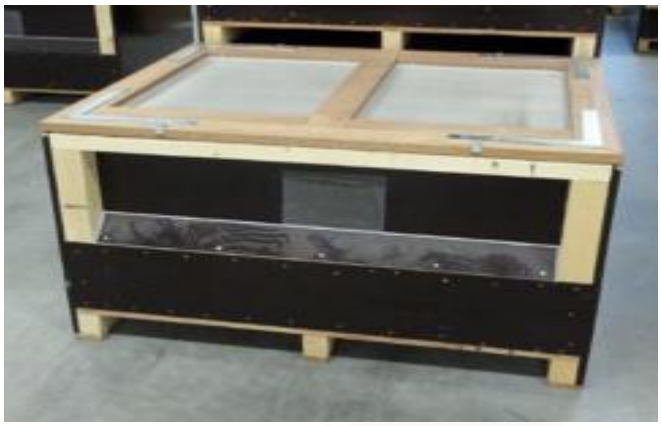


Las cajas son instaladas en la sección de secado. Se empuja el aire seco a través de cada caja, para que el producto se vuelva fluido y el secado ocurra de modo homogéneo. En el sistema cerrado, el secador de aire extrae el aire húmedo o se retira el aire húmedo y después lo traspasa al exterior. Aire del exterior más seco y/o aire del secador de absorción vuelve al interior de las cajas.

El ventilador de alta presión con sensor de flujo para cada sitio de caja.

La salida con sensor de T°+HR para controlar el proceso.

Secado fluido en cajas



La caja para la semilla mojada con tapa para evitar que la semilla salga.

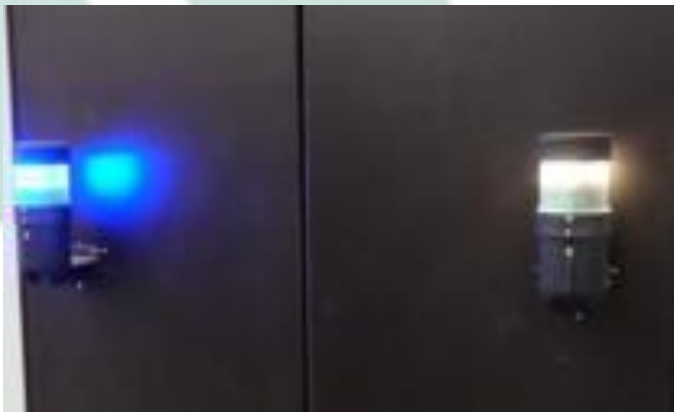
La semilla mojada completamente fluída.

Las paletas de semillas (hasta los 4 millones per caja) se secan como pequeños volcanes: rápidamente pero con cuidado.

La semilla a granel distribuida en las paletas para ilustrar los volcanes.

Como opción cada sitio de caja incluirá un radiador de agua caliente. La T° deseada puede ser programada individualmente por etapa; el secado puede empezar a una temperatura alta, por el proceso de deshidratación de toda la humedad.

El proceso será programada y controlado por un panel de control con pantalla táctil y ABC software.



Hay lámparas LED en cada sitio de caja para la indicación directa de la etapa (azul: última etapa, blanco: el secado se ha finalizado).